

The image features a dark blue background with a grid of glowing blue circuit traces. In the center, a dark square contains the COBO logo, which consists of the word "COBO" in a white, sans-serif font, flanked by two circular icons containing stylized '@' symbols. The logo is illuminated with a bright blue glow.

©COBO©

Where **innovation** happens

pag. 4	Chi Siamo
pag. 6	Storia
pag. 10	Numeri Chiave
pag. 12	Presenza nel Mondo
pag. 16	Vision, Mission, Values
pag. 18	Sostenibilità Sociale
pag. 20	Struttura Aziendale
pag. 24	Attività e Servizi
pag. 26	Mercati
pag. 32	Settori
pag. 34	Linee Prodotto
pag. 38	Vantaggi Competitivi
pag. 40	Portfolio Clienti
pag. 44	Certificazioni e Omologazioni
pag. 46	Riconoscimenti e Partnership

**We simply make
machines more
effective**

COBO è il punto di riferimento in progettazione, sviluppo, produzione e commercializzazione di componenti, sistemi e soluzioni complete per settori specializzati quali, ad esempio: macchine agricole, movimento terra, sollevamento e costruzioni, veicoli per l'ecologia ambientale, per l'uso industriale e il mercato delle due ruote. Fornisce i principali costruttori a livello globale di questi e molti altri settori.

Oltre il concetto comune di fornitore, COBO è un partner strategico affidabile in grado di farsi carico della complessità progettuale del business in maniera continuativa, per soddisfare le richieste più esigenti e evolute del cliente. La sinergia, tra le competenze di COBO e di chi vi si affida, dà vita a soluzioni dedicate uniche, sofisticate e innovative, sistemistiche e non solo di singolo prodotto, in grado di distinguersi sul mercato.

Innovation has driven us for over **70** years

1940-'50

Accendere l'innovazione

Due tecnici e inventori, fondatori dell'azienda, progettano e realizzano il primo esempio di dispositivo elettrico per il cambio luce degli autoveicoli: il Telecambioluce, precursore degli attuali relè. Nasce, inoltre, il primo fanale posteriore capostipite della vasta gamma dei dispositivi di illuminazione COBO.

Da allora i sogni e soprattutto le idee non hanno mai smesso di concretizzarsi in soluzioni in grado di promuovere costantemente l'innovazione.

1980-'90

Ricercare nuove competenze

L'acquisizione strategica di aziende per la progettazione e produzione di componenti, prima meccanici e poi elettronici, amplia le competenze della società. Nasce, in questi anni, il lampeggiante di segnalazione, prodotto iconico di cui COBO tutt'ora detiene una quota di mercato rilevante.

La profonda tradizione e l'elevata competenza tecnica, unita al controllo dell'intero ciclo produttivo, sono gli elementi che distinguono COBO e ne determinano il suo successo.

1960-'70

Puntare oltre

COBO anticipa le nuove normative di omologazione del parco circolante degli autoveicoli. Modifica l'assetto societario con l'attuale proprietà, riorganizzando il management. Si focalizza sui 4 mercati di riferimento: Camion e Rimorchi Industriali, Macchine Agricole, Movimento Terra e Carrelli Elevatori.

La specializzazione in ambiti tecnologicamente sfidanti crea e genera un know-how di valore e ad alto contenuto innovativo, spendibile in tutti i settori.

2000-'10

Conquistare il mercato estero

COBO consolida la sua crescita ampliando la propria presenza a livello mondiale. Oltre all'apertura della filiale produttiva negli Stati Uniti, seguono quelle in Cina, Romania, Australia, Francia, Germania e Brasile. A queste si aggiungerà, poi, anche l'India.

Essere al fianco dei clienti nei loro mercati di destinazione significa fornire un servizio più puntuale e flessibile. Consente, inoltre, di condividere le sfide future come reali partner e non come semplici fornitori.



, 20

Guardare al futuro

COBO amplia sempre di più la propria offerta con soluzioni personalizzate e servizi evoluti nell'architettura del veicolo.

L'avvento delle tecnologie innovative IoT (Internet of Things), AI (Artificial Intelligence), di automazione e di controllo remoto nei settori della mobilità e dell'agrifood 4.0, vede COBO in prima linea nel promuovere e stimolare il mercato con le proprie competenze e soluzioni integrate, anche nell'ambito della digitalizzazione.

Products

+70.000

codici differenti di prodotti finiti offerti

32

linee di prodotto

+80%

vendite export

**We have the
numbers to make
you confident**

People

+1.500

dipendenti

+25%

ingegneri o tecnici specializzati

+20

anni seniority media

Projects

(negli ultimi 5 anni)

+500

progetti nuovi sviluppi

+10.000

personalizzazioni prodotto

+4.000

clienti serviti

Plants

11

plant produttivi nel mondo

5

filiali tecnico/commerciali

+75

nazioni fornite

We are
the landmark
everywhere
in the world



Italia

HEADQUARTER

C.O.B.O. SpA - Leno (BS)

PLANT

Bagnolo Mella (BS) / Ghedi (BS) / Castelletto Sopra Ticino (NO)
Cadelbosco (RE) / Montecchio (RE) / Chieti Scalo (CH)

Francia

Ecuisses

COBO France Sarl

Germania

Moers

COBO Deutschland GmbH

Romania

Braşov

COBO International East Europe Srl

USA

West Burlington, Iowa

COBO USA Co

Brasile

Joinville

COBO Components
Agrícolas e Industrias Ltda

Australia

Stapylton

COBO Oceania Ltd

India

Faridabad

COBO India Branch Office

Cina

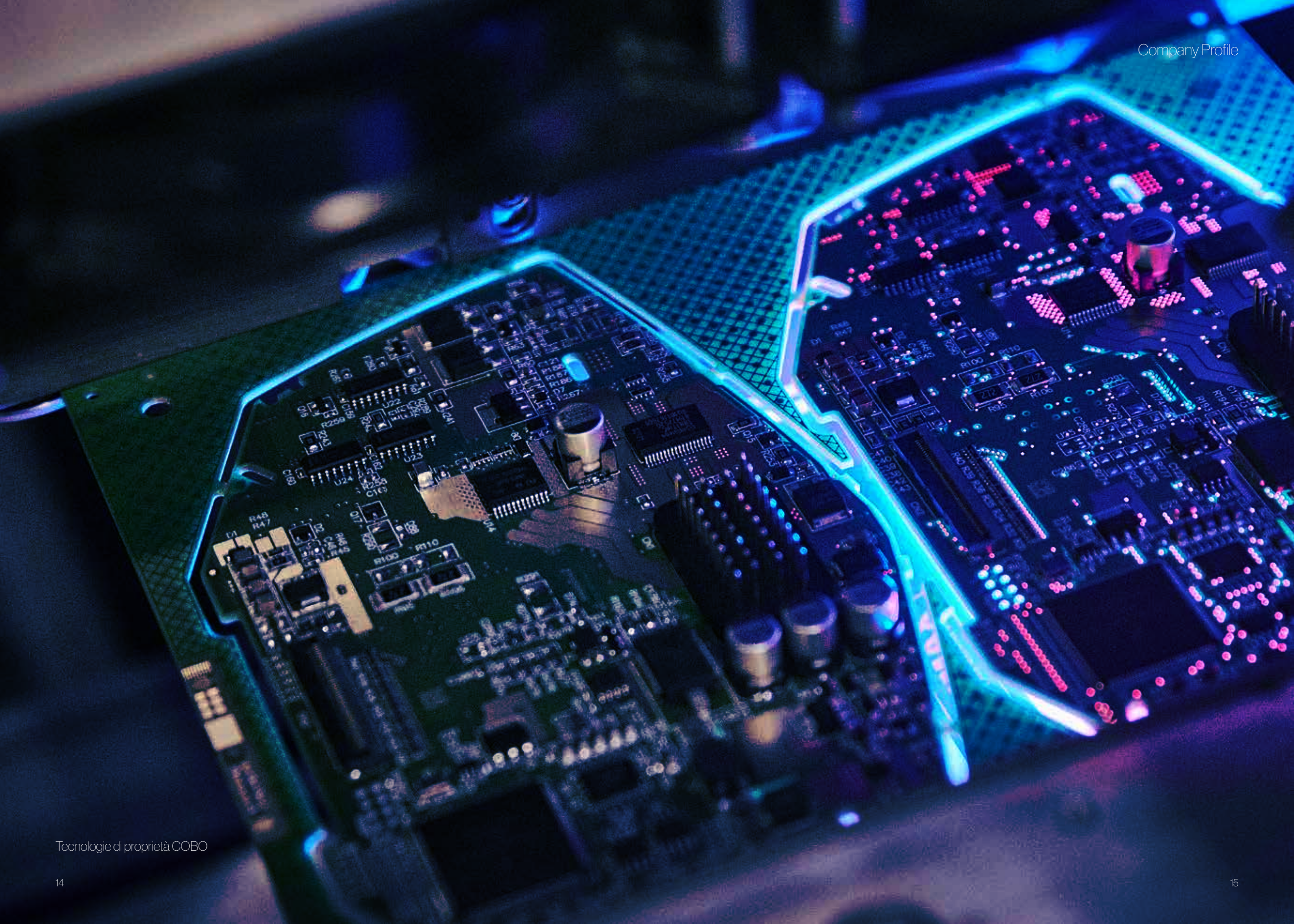
Guangzhou

COBO (Guangzhou) Electronic
Systems and Components Co Ltd

Sud-est Asia

Hong Kong

COBO Asia Ltd





VISION MISSION & VALUES



VISION

Aspiriamo a un mondo in cui l'interazione tra la tecnologia e l'uomo nelle macchine a supporto delle attività lavorative, sia resa sempre più accessibile attraverso le nostre soluzioni.



MISSION

Vogliamo essere il partner strategico dei nostri clienti nell'intero ciclo di vita del prodotto, facendoci carico delle complessità, grazie alle nostre competenze, servizio dedicato, vocazione alla flessibilità e individuando soluzioni specialistiche "chiavi in mano" per ogni esigenza.



VALUES

Crediamo nella volontà di innovare con soluzioni concrete nel rispetto della tradizione. Crediamo nella ricerca dell'eccellenza per portare valore alle persone, alle aziende e all'ambiente. Crediamo nel merito e nelle relazioni umane, attraverso la crescita professionale e lo spirito di fiducia.

Social and economic sustainability at the service of human well-being

Il concetto di qualità di vita è intrinseco all'operato di COBO e trova applicazione nelle soluzioni che l'azienda offre, con l'obiettivo di connettere la tecnologia al benessere dell'utilizzatore finale.

Questi principi sono applicati anche all'interno della realtà aziendale, prestando attenzione alla salute e al benessere dei collaboratori e promuovendo una crescita professionale attraverso attività di formazione con l'obiettivo di coinvolgere, attrarre e trattenere persone di talento.

Il codice etico delinea l'impegno della Società per promuovere i valori necessari a garantire una crescita sostenibile nel lungo termine e, nello stesso tempo, ad avere ricadute positive sulle comunità in cui opera.

COBO ha intrapreso un percorso di sostenibilità volto a misurare, monitorare e rendicontare gli impatti che l'impresa genera in ambito ESG (Environment, Social, Governance).

People in every department work together to bring innovation to life

Per poter offrire sistemi integrati, COBO si è strutturata internalizzando tutta la conoscenza tecnica e produttiva, determinante nella creazione di soluzioni ad alta affidabilità. La verticalizzazione di ogni funzione ha portato al consolidamento di processi ottimizzati in termini di capacità, velocità, reattività e flessibilità dai grandi ai piccoli volumi. Inoltre la proprietà intellettuale consolidata in COBO e la costante interazione con i clienti e il mercato consentono di raggiungere i risultati efficaci, performanti e anticipatori dei trend di mercato.

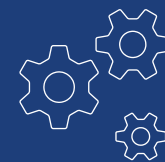
Funzioni chiave aziendali



Ingegneria avanzata
(AE Dept)



Ricerca e Sviluppo
(R&D Dept)



Ingegneria di Processo
(PE Dept)



Laboratori di Test
(LAB Dept)



Logistica e Produzione
(LGS & PP Dept)



Qualità e Post-Vendita
(QM Dept)



Marketing, Sales
e Comunicazione
(MKT & SD Dept)



Risorse Umane, Salute,
Sicurezza e Ambiente
(HR & HSE Dept)



Environment, Social,
Governance
(ESG Dept)



ICT &
Sistemi e Processi
(ICT and S&P Dept)





**We bring
innovation in
every machine**

COBO si distingue per la sua capacità di integrarsi e affiancare le strutture tecniche del cliente fornendo consulenza a 360° sulla macchina.

Grazie all'ampia varietà di prodotti e servizi disponibili, supporta il cliente in ogni fase del progetto: Proposta, Ideazione, Sviluppo, Ingegnerizzazione, Produzione e Post-vendita, creando soluzioni personalizzate sulla "piattaforma" macchina.

COBO si avvale delle nuove frontiere dell'innovazione: dall'Intelligenza Artificiale alle tecniche di simulazione Digital Twin attraverso un'attenta pianificazione degli investimenti, anche di lungo periodo, e valorizzando le collaborazioni con i più importanti enti di ricerca.

**The
innovator**
that every industry
requires

Global OEMs



Ricerchiamo e applichiamo le tecnologie più innovative per consentirvi di realizzare le migliori macchine possibili.

COBO per i costruttori Global OEMs worldwide



Competenza e specializzazione per convertire ogni richiesta in una soluzione unica.

Per i grandi costruttori di veicoli a livello globale, COBO realizza soluzioni personalizzate. Le elevate competenze dei propri centri di sviluppo le permettono di interagire con gli specialisti del cliente per ottenere soluzioni rispondenti alle performance attese.

The expert
that every industry requires

Specialized OEMs



Siamo riconosciuti come un partner strategico da oltre 70 anni.

COBO per i costruttori Specialized OEMs worldwide



Il partner che integra tecnologia e concretezza nelle macchine e nei processi.

Avvalendosi delle proprie competenze specialistiche di Meccatronica, di Hardware e di Software, COBO offre ai costruttori di veicoli, che non possiedono strutture dedicate a questi ambiti, la possibilità di evolvere le proprie macchine introducendo innovazioni tecnologiche d'avanguardia.

**The
updater
that every industry
requires**

Aftermarket & Distribution



Diamo nuova vita ai macchinari con soluzioni e componenti pronti ad accogliere le necessità del cliente.

COBO per l'Aftermarket & Distribution



Ampiezza di gamma, forza del marchio e presenza capillare sul mercato.

COBO propone sistemi retro-fit che permettono al cliente finale di aggiornare il proprio parco veicoli alle tecnologie più avanzate, disponibili anche attraverso i canali di vendita e-commerce. Offre anche servizi di connettività che consentono il monitoraggio e il reporting da remoto.

The right expertise in every industry

Nella sua lunga storia COBO ha saputo evolvere il suo brand, portando innovazione in ciascun campo di applicazione e trasformando esigenze di settore in soluzioni trasversali. Traduce in best practice il continuo trasferimento di conoscenze e tecnologie tra le diverse industry per affrontare le sfide del presente e del futuro.

Principali settori applicativi



Automotive



Agricolo



Industriale



Movimento terra



Veicoli prioritari

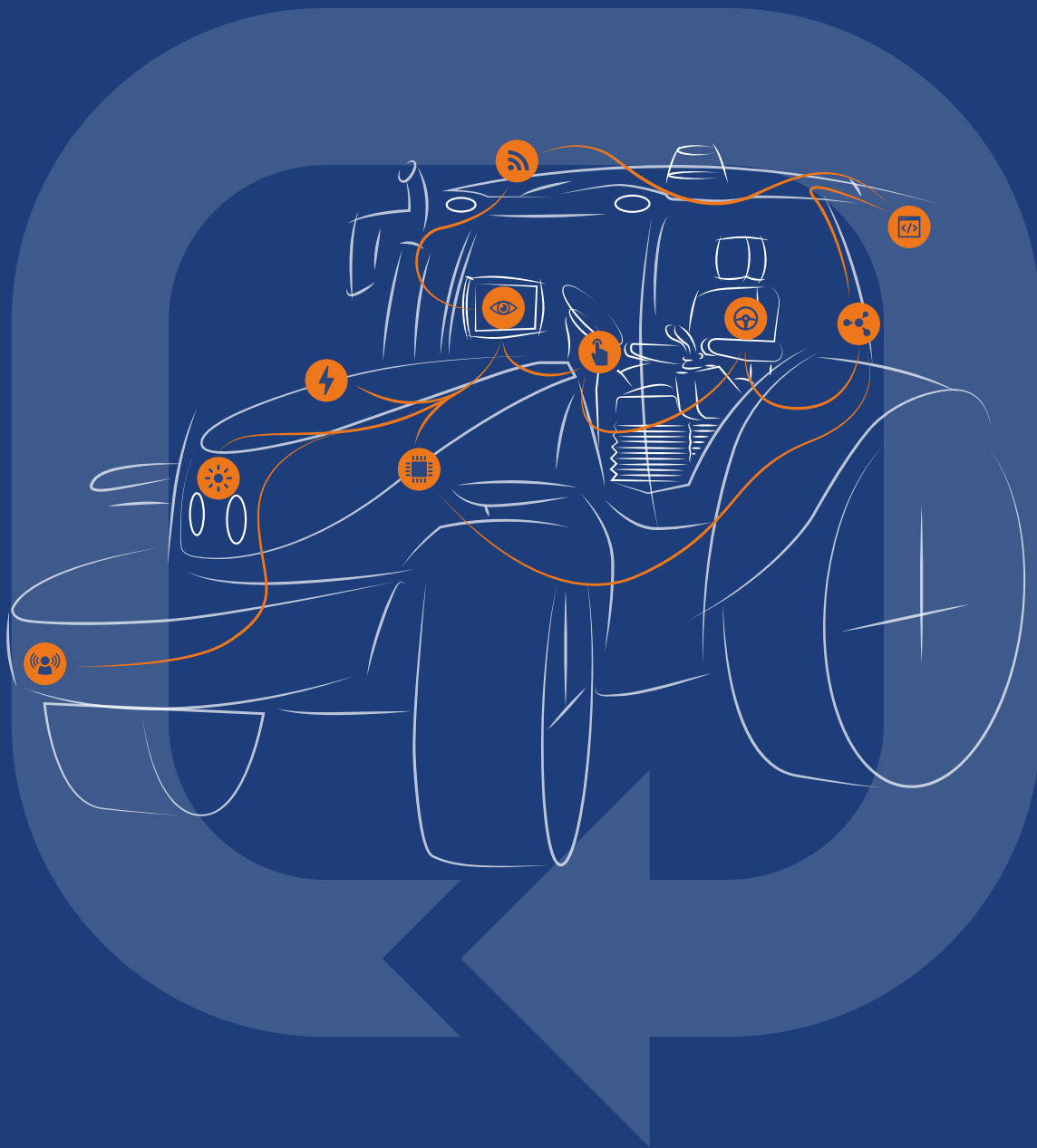


Veicoli per l'ecologia



Nautica





The full system for every industry



i nostri prodotti

Principali linee prodotto



Wiring



Coding



Sensing



Processing



Driving



Controlling



Informing



Lighting



Powering



Monitoring







COBO
stands out
on innovation

Affidabilità

Solidità patrimoniale come acceleratore decisionale.

Processi veloci e flessibili

Piccoli e grandi numeri grazie al controllo dell'intera filiera di sviluppo e di produzione.

Customer intimacy

Leva vincente per una partnership competitiva e di successo.

Each customer, a relationship of trust

AGCO GROUP/ ANTONIO CARRARO SPA/ ARAG/ ARGO TRACTORS SPA/
CARRARO SPA/ CLAAS TRACTOR SAS/ CNH INDUSTRIAL/ ENERGREEN
SPA/ ESCORTS KUBOTA LIMITED/ ETESIA/ GUARESÌ SPA/ JOHN
DEERE GROUP/ KUBOTA BAUMASCHINEN GMBH/ M.T.S. SRL/ MASCHIO
GASPARDÒ SPA/ MAZZOTTI SRL/ PRINOTH/ SAME DEUTZ-FAHR ITALIA
SPA/ SENNEBOGEN/ STIGA/ BARIN SRL/ BRIEDA / CELA SRL/ CTE
SPA/ DIASTECA SRL/ HAULOTTE GROUP/ HINOWA SPA/ ISOLI SPA/
LGMG/ LINGONG HEAVY MACHINERY CO. LTD/ MANITEX VALLA SRL/
MULTITEL PAGLIERO SPA/ PLATFORM BASKET SRL/ ROSENBAUER /
AJAX ENGINEERING PVT LTD/ AMMANN/ ATLAS COPCO AB/ AVANT
TECNO OY/ BAUMANN SRL/ CATERPILLAR/ CNH INDUSTRIAL/ FAYAT
GROUP/ HITACHI/ HYUNDAI DOOSAN INFRACORE/ ISEKI/ ITALCAB SPA/
JCB/ KOMATSU/ LIEBHERR/ MECALAC/ SAMPIERANA SPA/ SCHAEFFER
MASCHINENFABRIK GMBH/ TENNANT/ VOLVO CONSTRUCTION
EQUIPMENT/ WACKER/ WIRTGEN/ YANMAR/ AUSA CENTER SLU/
CARMO SRL/ DAIMLER TRUCK AG/ DIECI SRL/ FASSI GRU SPA/ HYVA /
JEKKO SRL/ JMG CRANES SPA/ KONECRANES/ LOCATELLI CRANE SRL/
MAGNI TELESCOPIC HANDLERS SRL/ MANITOU GROUP/ MERLO SPA /
OFFICINE MINELLI SRL/ SCANRECOFABER SRL/ TOBROCO MACHINES
BV/ ATA SRL/ AVIOGEI AIRPORT EQUIPMENT SRL/ EINSA - EQUIPOS
INDUSTRIALES DE/ GOLDHOFER AIRPORT TECHNOLOGY GMBH/ SIMAI
SPA/ TLD / IVECO/ NISARG ENGINEERING PRIVATE LIMITED/ RAMPINI
CARLO SPA/ SCATTOLINI SPA/ VOLKSWAGEN/ DOTTO SRL/ DUCATI
MOTOR HOLDING SPA/ KTM/ MAHINDRA & MAHINDRA/ ME GROUP SRL/
OPACMARE SRL/ PIAGGIO GROUP/ POLARIS/ TRIUMPH MOTORCYCLES/
CARGOTEC/ COMBILIFT LTD/ CVS FERRARI SPA/ GODREJ & BOYCE MFG.
CO LTD/ HYSTER-YALE/ JLG/ KION GROUP/ MAFI TRANSPORT-SYSTEME
GMBH/ MARTINI E DURANTI SRL/ MONTINI & C. SNC/ MORA SPA/ NACCO/
PEDOL F.LLI SPA / TERBERG BENSCHOP BV/ TEREX GROUP/ TOYOTA/
ARQUUS/ GENERAL DYNAMIC EUROPEAN LANDS./ NEXTER SYSTEMS/
NIMR AUTOMOTIVE LLC/ TEKNE SRL/ URO VEHICULOS ESPECIALES SA/
AEBISCHMIDT/ BAIBRESCIA ANTINCENDI/ BERGMANN MASCHINENBAU
GMBH & CO KG/ BITIMEC SRL/ BUCHER MUNICIPAL SIA/ BUSI GROUP/
COMAC SPA/ DULEVO INTERNATIONAL SPA/ EUREKA SPA / FAE GROUP/
HAKO GMBH/ ING. O. FIORENTINI SPA/ IP CLEANING SRL/ KAERCHER/
NILFISK/ P.M.E. ELETTROTECNICA SRL/ RCM SPA/ TECNOINDUSTRIE
MERLO SPA/ TIMAN AS/ MORO ARATRI SRL/ AGCO GROUP/ CELA SRL



Committed to the highest standards

CERTIFICAZIONI E OMOLOGAZIONI

La priorità di COBO è la soddisfazione del cliente; ecco perché pensa, sviluppa e produce i suoi prodotti e servizi nel rispetto delle normative e degli standard internazionali applicabili.



COBO PRODUCTION SYSTEM

SISTEMA QUALITÀ

- ISO 9001** Quality Management System
- ISO 14001** Environmental Management System
- ISO 45001** Health & Safety Management System
- IATF 16949** Automotive Quality Management System



Valuable awards and partnerships



PRINCIPALI PREMI E RICONOSCIMENTI

- Premio "Enovitis Technology Innovation Award" 2023
- Premio "Novità Tecnica Eima International" 2022
- Riconoscimento Coldiretti "Innovazione Tecnologica" 2021
- Riconoscimento Cribis "Massima Affidabilità Commerciale" 2020
- China Awards 2016
- Premio Italiano Meccatronica 2015



PRINCIPALI COLLABORAZIONI

- Università degli Studi di Brescia
- UNIMORE - Università degli studi di Modena e Reggio Emilia
- Politecnico di Milano
- Università La Sapienza di Roma
- CNR - Consiglio Nazionale delle Ricerche
- INAIL - Istituto Nazionale per l'Assicurazione contro gli Infortuni sul Lavoro



PRINCIPALI ASSOCIAZIONI

- FederUnacoma - Federazione Nazionale Costruttori Macchine per l'Agricoltura
- AEF - Agricultural Industry Electronic Fundation
- UNACEA - Unione Nazionale Aziende "Construction Equipment & Attachments"
- IDEAgri - Network per la "Digital Evolution of Farming Machinery"
- ANFIA - Associazione Nazionale Filiera Industria Automobilistica
- Tecnopolo Reggio Emilia - Rete Alta Tecnologia Emilia Romagna





The **future** in the **tradition**

Concept & Production: Vittoria Comunica

www.cobogroup.net



C.O.B.O. SpA

+39 030 90451
info@cobogroup.net

HEADQUARTERS

Via Tito Speri, 10
25024 Leno (Brescia) - Italy